

电化学无毛刺切断机床

世界一流的电化学磨削技

- ◆ 无毛刺生产
- ◆ 低切削力---无热应力
- ◆ 无热影响区
- ◆ 无加工硬化
- ◆ 无重铸层
- ◆ 无冶金损伤
- ◆ 速度比EDM(放电加工)快捷
- ◆ 切断当今最强硬的材料, 不论硬度或强度
- ◆ 切断材料硬度>Rc65
- ◆ 可切断薄壁件

材料包括:

不锈钢, 因康镍合金, 镍钛诺, 钛, 哈司特镍合金, 工具钢, 碳化物, 铂, 钨铬钴合金, 锆, CoCr合金

Everite

Machine Products Co.

501 E. Erie Avenue

Philadelphia, PA, USA 19134-1106

Phone: 01 215 425 3750

Fax: 01 215 426 7768

e-mail: sales@everite.net

Web: www.everite.net

Everite Europa Ltd.

Crossagalla Business Park

Crossagalla Industrial Estate

Unit #1—Ballysimon Road

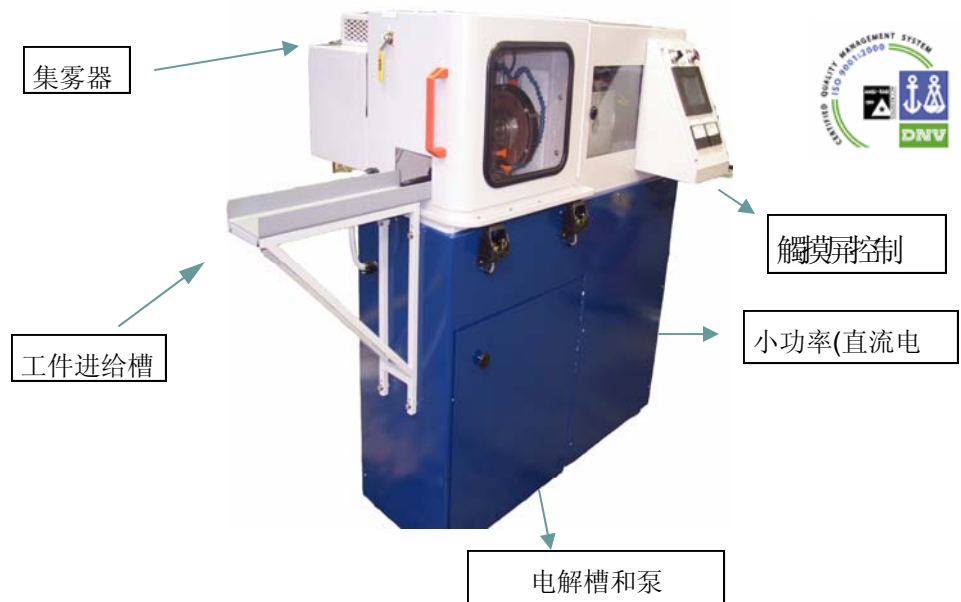
Limerick, Ireland

Phone: 353 61 415399

Fax: 353 61 415268

e-mail: everite@iol.ie

Web: www.everite.net



电化学切断机床 型号 TC3A

加工能力:

- 电化学切断砂轮: Ø8.0英寸(约200MM)。
- 工件范围: 最大直径为2-1/4英寸(约57MM)。
- 切断长度: 最大为5英寸(约127MM)(需配上标准的主轴适配器)。
- 主轴和驱动: 2马力---直接驱动
- 工件安装: 7-1/2 X 9-3/16英寸(约190 X 230MM)。

是切边的理想设备:

- 弯管
- 陷型末端
- 套管---尺度[定距]索---导尿管---刮削管
- 斜边切割



501 E. Erie Ave
Philadelphia, PA 19134
T: 215 425 3750
F: 215 426 7768
E: sales@everite.net



电化学切断的样品

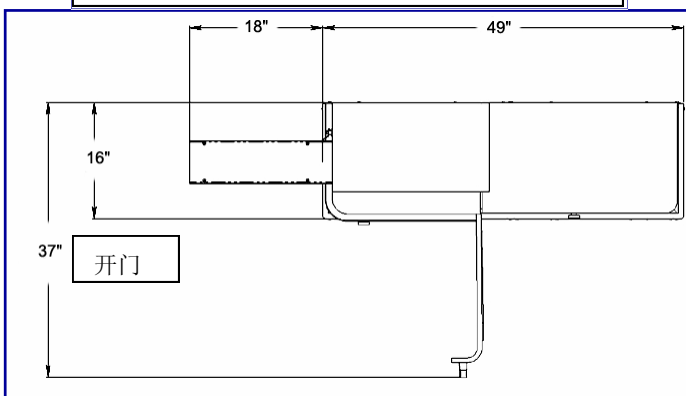


电化学切断机床型号TC3A

技术规格

加工能力	最大直径为 2-1/4 英寸 (约 57MM) 的棒材或管材
切断长度	最大为 5 英寸 (约 127MM) (需配上标准的主轴适配器)
电源	230V/460V/3PH/60HZ
砂轮直径	最大 8.0 英寸 (约 200MM)
主轴	3200RPM/2HP 直接驱动, 150 安培电刷传动
切断速度	0---25 英寸/分钟 (约 0-635MM/MIN)
快速移动	进入和返回速度为 100 英寸/分钟 (约 2.5M/MIN)
小功率	150 安培直流电源
泵	230V/460V/3PH/60HZ 10GPM (加仑/分)
电解槽	20 加仑电解槽
集雾器	350CFM---立方英尺/分
颜色	EVERITE 蓝色和灰色
水	1/4 英寸 NPT (用于加水冲淡)
机床重量	1700 磅 (约 770KG)
发货重量	1850 磅 (约 840KG)

TC3A 平面图



电化学切断机床 型号TC3A

标准特征	
主轴向下进给	动力进给
进给速度	0---25 英寸/分钟 (约 0-635MM/MIN)
自动循环	快速进入---切断---快速返回
修整循环	砂轮旋转进行修整

电化学切断机床 型号TC3A

标准设备

直流电源	集成的150安培LETROPAK直流电源
电解	20加仑电解槽, 泵和集雾器
控制	双手掌按钮循环激活
循环	自动循环和修整循环
进给	动力驱动的变速头
电解盐	1纸箱, 配方ST
说明书	1套

Everite T: 215 425 3750 F: 215 426 7768

Everite / 电化学磨床的供货商

电化学销售-服务-耗用品

切断机床---平面磨床---尖端磨床

电解液 --- 电化学砂轮---常规的和超磨的

工具和夹具 / 标准的和定制的